



OBALOVANÉ PROFILY

KLASICKÉ

Klasické obalované profily jsou prvními typy profilů, které byly pro přenos tažné síly vyvinuty. Jsou to univerzální a levné profily pro běžné použití. Řemeny se používají ve starších nebo klasických aplikacích s běžnými nároky na přenos výkonu. Nové konstrukce doporučujeme osadit řemeny úzkého profilu nebo řemeny řezanými.

Průřezy: 8/T, 10/Z, 13/A, 17/B, 20, 22/C, 25, 32/D, 38, 40/E

ÚZKÉ (ISO)

Úzký profil je novějším a výkonnějším typem profilu. Vyráběné průřezy SPZ, SPA, SPB a SPC konstrukčně vychází a nahrazují klasické průřezy Z/10, A/13, B/17 a C/22. Jednotlivé průřezy jsou vzájemně zaměnitelné bez nutnosti výměny řemenic. Úzký profil přenese oproti klasickému až o 100% větší výkon.

Průřezy: SPZ/9,5, SPA/12,5, SPB/16, SPC/21

ÚZKÉ (RMA)

Úzké obalované profily dle U.S. Standardu RMA/MPTA jsou ekvivalentními s úzkými obalovanými profily dle normy ISO. Jsou to vysokovýkonné řemeny, určené pro kompaktní, zátěžové a reverzní pohony. Profily 3V a 5V standardně dodáváme a nahrazujeme ekvivalentními profily SPZ a SPB dle ISO.

Průřezy: 3V, 5V, 8V

INSTA-POWER (RMA)

Vysoce kvalitní řemeny pro přenos velkého a nestálého výkonu až do 15 kW. Jsou určeny pro zahradní a zemědělské stroje, sekačky, čtyřtákní motory, lehce nesouosé převody, pohony s vnější kladkou a pro všechny pohony, kde dochází k extrémnímu namáhání, rázům, prokluzům a reverzům. Pro výrobu se používá speciální kevlarové flexteen vlákno a vysoce kvalitní, odolná a pružná pryž. Vnější plášť je obalen speciální tkaninou. Řemeny je možno použít jako kvalitní náhradu běžných profilů Z, A, B, SPZ, SPA a SPB na běžných řemenicích.

Průřezy: 83 (10/Z, 3L), 84 (13/A, 4L), 85 (17/B, 5L)

SPECIÁLNÍ PROFILY

POLYURETANOVÉ 60°

Řemeny pro vysokootáčkové stroje a nářadí (obrábění, zdravotnictví, textilní stroje, ruční nářadí). Úhel boků 60° zajišťuje dobré rozložení tahu, navíc v malém prostoru a při velkých obvodových rychlostech. Řemeny jsou odolné proti opotřebení a ozonu. Horní příčná žebrovaná vrstva zajišťují lepší stabilitu v řemenicích.

Průřezy: 3M, 5M, 7M, 11M

ŘEZANÉ PROFILY

KLASICKÉ

Moderní technologie výroby řezáním a broušením boků nahrazuje obalované řemeny. Klasický řezaný profil použijte jako náhradu klasického obalovaného profilu pro zvýšení životnosti a přenášeného výkonu. Na nových a extrémně zatěžovaných pohonech je nejnvhodnější použít řezaný úzký profil.

Průřezy: X5, X6, X8, ZX, AX, BX, X20, CX

ÚZKÉ (ISO)

Moderní technologie výroby řezáním a broušením boků nahrazuje řemeny vyráběné metodou obalování. Řezaný úzký profil představuje nejvýkonnější typ v současnosti vyráběných klínových řemenů. Je vhodný pro osazení nových konstrukcí pohonů nebo jako náhrada méně výkonných řemenů, při potřebách zvýšit přenášený výkon či vyřešit problémy s výdrží řemenů.

Průřezy: XPZ, XPA, XPB, XPC

ÚZKÉ (RMA)

Úzké řezané profily dle U.S. Standardu RMA/MPTA jsou ekvivalentními s úzkými obalovanými profily dle normy ISO. Jsou to vysokovýkonné řemeny, určené pro kompaktní, zátěžové a reverzní pohony. Profily 3VX a 5VX standardně dodáváme a nahrazujeme ekvivalentními profily XPZ a XPB dle ISO.

Průřezy: 3VX, 5VX

FHP (RMA)

Profily FHP (Fractional Horsepower) jsou určeny pro lehké pohony většinou do 1 HP. Mají velmi dobrou délkovou stabilitu, jsou antistatické a olejvzdorné. Jsou vhodné pro aplikace s vnější napínací kladkou. Používají se v robotických systémech a domácích spotřebičích (pračky).

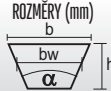
Průřezy: 3L, 4L, 5L

AUTOMOBILOVÉ

Technologie výroby řezáním a broušením boků je shodná s výrobou průmyslových řezaných řemenů. Konstrukce řemenů je optimalizována pro dlouhodobé používání u spalovacích motorů. Protože průřezy AVX nahrazují dříve používané průřezy obalovaných řemenů úzkého profilu, jsou jejich nominální délky uváděny v La.

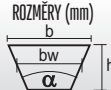
Průřezy: AVX10, AVX 11,9, AVX13, AVP13



OHALOVANÉ - KLASICKÉ	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - DO$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
8/T	8	5	40	6,7	12	19	31	40	30	-30/+60	0,042	
10/Z	10	6	40	8,5	16	22	38	50	25	-30/+60	0,064	
13/A	13	8	40	11	20	30	50	71	25	-30/+60	0,109	
17/B	17	11	40	14	26	43	69	112	25	-30/+60	0,196	
20	20	12,5	40	17	31	48	79	160	20	-30/+60	0,266	
22/C	22	14	40	19	38	50	88	180	25	-30/+60	0,324	
25	25	16	40	21	39	61	100	250	25	-30/+60	0,420	
32/D	32	20	40	27	51	75	126	355	25	-30/+60	0,668	
38	38	25	40	30	77	80	157	500	25	-30/+60	0,945	
40/E	40	25	40	32	77	80	157	500	25	-30/+60	1,040	

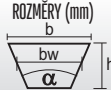
str. 10

DIN 2215
ISO 4184

OHALOVANÉ - ÚZKÉ (ISO)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - DO$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
SPZ/9,5	9,7	8	40	8,5	13	38	51	63	40	-30/+60	0,074	
SPA/12,5	12,7	10	40	11	18	45	63	90	40	-30/+60	0,123	
SPB/16	16,3	13	40	14	22	60	82	140	40	-30/+60	0,195	
SPC/21	22	18	40	19	30	83	113	224	40	-30/+60	0,377	

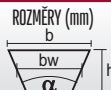
str. 16

DIN 7753/1
ISO 4184

OHALOVANÉ - ÚZKÉ (RMA)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - DO$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
3 V	9	8	38	-	4	38	42	63	35	-30/+60	0,074	
5 V	15	13	38	-	11	60	71	140	35	-30/+60	0,195	
8 V	25	23	38	-	-	-	120	355	35	-30/+60	0,575	

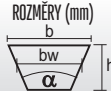
str. 18

US STANDARD RMA/MPTA

OHALOVANÉ - Insta-Power (RMA)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - DO$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
83/3L	9,7	5,6	40	-	-	-	38	45	-	-30/+60	0,059	
84/4L	12,7	7,9	40	-	-	-	51	63	-	-30/+60	0,095	
85/5L	16,8	10,4	40	-	-	-	76	90	-	-30/+60	0,185	

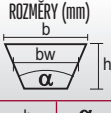

str. 19

US STANDARD RMA/MPTA

POLYURETANOVÉ 60°	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - DO$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
3 M	3	2,3	60	-	-	-	-	17	45	-30/+60	0,018	
5 M	5	3,3	60	-	-	-	-	27	45	-30/+60	0,033	
7 M	7	5,3	60	-	-	-	-	-	45	-30/+60	0,042	
11 M	11	7,1	60	-	-	-	-	-	45	-30/+60	0,046	

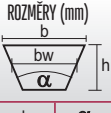

str. 27



ŘEZANÉ - KLASICKÉ	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - 00$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
	X 5	5	3	36	4,2	9	10	19	20	-	-30/+80	0,018
	X 6	6	4	36	5,3	10	15	25	28	-	-30/+80	0,026
	X 8	8	5	36	6,7	12	19	31	36	30	-30/+80	0,042
	ZX	10	6	36	8,5	16	22	38	40	30	-30/+80	0,062
	AX	13	8	36	11	20	30	50	63	30	-30/+80	0,099
	BX	17	11	36	14	29	40	69	90	30	-30/+80	0,165
	X20	20	12,5	36	17	31	48	79	125	30	-30/+80	0,250
	CX	22	14	36	19	30	58	88	140	30	-30/+80	0,276

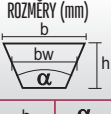

str. 21

DIN 2215
ISO 4184

ŘEZANÉ - ÚZKÉ (ISO)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - 00$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
	XPZ	9,7	8	36	8,5	13	38	51	56	45	-45/+80	0,065
	XPA	12,7	10	36	11	18	45	63	71	45	-45/+80	0,111
	XPB	16,3	13	36	14	22	60	82	112	45	-45/+80	0,183
	XPC	22	18	36	19	30	83	113	180	45	-45/+80	0,340

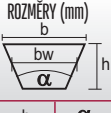

str. 24

DIN 7753/1
ISO 4184

ŘEZANÉ - ÚZKÉ (RMA)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - 00$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
	3 VX	9	8	38	-	4	38	42	56	45	-45/+80	0,065
	5 VX	15	13	38	-	11	60	71	112	45	-45/+80	0,183

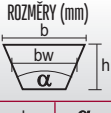

str. 26

US
STANDARD
RMA/MPTA

ŘEZANÉ - FHP (RMA)	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - 00$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
	3L	9,7	5,6	40	-	-	-	38	-	-	-45/+80	0,059
	4L	12,7	7,9	40	-	-	-	51	-	-	-45/+80	0,095
	5L	16,8	9,7	40	-	-	-	63	-	-	-45/+80	0,185

str. 20

US STANDARD RMA/MPTA

ŘEZANÉ - AUTOMOBILOVÉ	PROFIL	ROZMĚRY (mm)				ROZDÍLY DÉLEK (mm)			MINIMÁLNÍ PRŮMĚR ŘEMENICE d_w (mm)	MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST m/s	ROZSAH PRACOVNÍCH TEPLŮT $00 - 00$ °C	HMOTNOST kg/m
						Lw =		La - Li =				
		b	h	α	bw	La -	Li +					
	AVX 10	10	8	36	8,5	13	38	51	50	45	-45/+80	0,076
	AVX 11,9	10,5	8,5	36	-	-	-	-	-	45	-45/+80	0,100
	AVX 13	13	10	36	11	18	45	63	63	45	-45/+80	0,118
	AVP 13	13	10	36	36	18	45	63	90	35	-45/+80	0,116
	AVX 14 / AVX 17 / 2-SPB / 3-SPB / 2 - XPB doplňkové profily											

str. 28

DIN 7753/3
ISO 2790