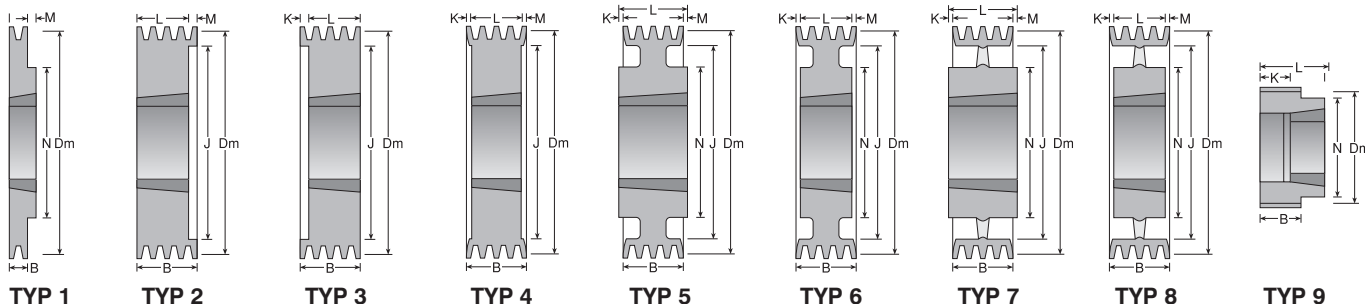




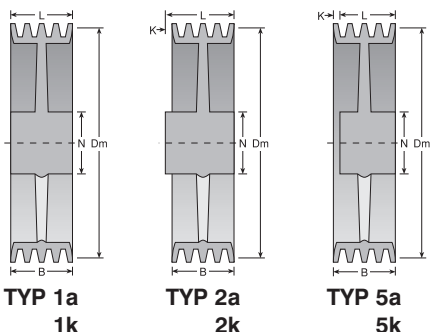
## PROVEDENÍ KLÍNOVÝCH ŘEMENIC

### PRO POUZDRO TB (Taper Bush)



KLÍNOVÉ

### S PLNÝM NÁBOJEM



#### Označení pro řemence TB

##### SPZ 63/3 (1108)

SPZ - profil  
63 - průměr Dm  
3 - počet drážek  
1108 - číslo pouzdra TB  
(pro jaké je řemence určena)

#### Označení pro řemence s plným nábojem

##### SPZ 63/3

SPZ - profil  
63 - průměr Dm  
3 - počet drážek

#### Označení pro řemence s vrtanou dírou

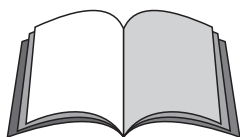
##### SPZ 63/3 - 18 H7

18 - průměr díry (mm)  
H7 - přesnost

a = paprsková řemence  
k = plná řemence

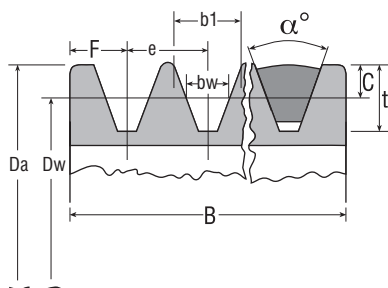
vrtání díry provádíme na objednávku za poplatek

### KLÍNOVÉ ŘEMENICE UVEDENÉ V KATALOGU



OZNAČENÍ ŘEMENICE	PROVEDENÍ		POUŽITELNÁ PRO PROFIL ŘEMENU
	S PLNÝM NÁBOJEM	PRO POUZDRO TB	
<b>SPZ</b>	strana 6	strana 12	<b>Z, ZX, SPZ, XPZ, 3V, 3VX</b>
<b>SPA</b>	strana 7	strana 14	<b>A, AX, SPA, XPA</b>
<b>SPB</b>	strana 9	strana 16	<b>B, BX, SPB, XPB, 5V, 5VX</b>
<b>SPC</b>	strana 11	strana 19	<b>C, CX, SPC, XPC</b>

### KLÍNOVÉ ŘEMENICE - ROZMĚRY



OZNAČENÍ ŘEMENICE	VÝPOČTOVÝ PRŮMĚR Dw	ÚHEL DRÁŽKY $\alpha$	ROZTEČ DRÁŽEK e*	bw	b1	C	t	F
<b>SPZ</b>	≤ 80 > 80	34 ± 1° 38 ± 1°	12,0 ± 0,3	8,5	9,7	2,0	11,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	8,0 ± 0,6
<b>SPA</b>	≤ 118 > 118	34 ± 1° 38 ± 1°	15,0 ± 0,3	11,0	12,7	2,8	14,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	10,0 ± 0,6
<b>SPB</b>	≤ 190 > 190	34 ± 1° 38 ± 1°	19,0 ± 0,4	14,0	16,3	3,5	18,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	12,5 ± 0,8
<b>SPC</b>	≤ 315 > 315	34 ± 1° 38 ± 1°	25,5 ± 0,5	19,0	22,0	4,8	24,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	17,0 ± 1,0
<b>8/T</b>	≤ 75 > 75	32 ± 1° 36 ± 1°	10,0 ± 0,3	6,7	8,0	2,0	9,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	7,0 ± 0,6
<b>20</b>	≤ 250 > 250	34 ± 1° 38 ± 1°	23,0 ± 0,4	17,0	20,0	5,1	18,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	15,0 ± 0,8
<b>25</b>	≤ 355 > 355	34 ± 1° 38 ± 1°	29,0 ± 0,5	21,0	25,0	6,3	22,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	19,0 ± 1,0
<b>32/D</b>	≤ 500 > 500	36 ± 1° 38 ± 1°	37,0 ± 0,6	27,0	32,0	8,1	28,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	24,0 ± 2,0
<b>40/E</b>	≤ 630 > 630	36 ± 1° 38 ± 1°	44,5 ± 0,7	32,0	40,0	12,0	33,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	29,0 ± 2,0
<b>AVX 10</b>	≤ 57 > 57	34 ± 1° 36 ± 1°	12,6	8,5	9,7	2,0	11,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	8,0 ± 0,6
<b>AVX 13</b>	≤ 70 > 70	34 ± 1° 36 ± 1°	16,0	11,0	12,7	2,8	14,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	10,0 ± 0,6
<b>AVP 13</b>	≤ 70 > 70	34 ± 1° 36 ± 1°	16,0	11,0	12,7	2,8	14,0 <sup>+0,6</sup> <sub>-0</sub>	10,0 ± 0,6

\* Mezní odchylka rozměru „e“ platí pro všechny osy drážek dohromady. Odchylky se nesčítají.  
Pro boky drážek se doporučuje drsnost  $V \leq 10m/s$  ( $Ra = 1,6$ )  $V > 10m/s$  ( $Ra = 0,8$ )