



PU ŘEMENY - F, AF, BF, CF, DF, PU11



- PU + ocelový kord
- Řezané z rukávů
- Bez spoje
- Nešpiní

Polyuretanové řemeny s ocelovým vláknem se vyrábí jako nekonečné rukávy v různých délkách. Požadovaná šířka řemenu, podobně jako u ozubených řemenů, se odřezává z rukávu na rezačce. Tyto řemeny nejsou skladem a dodáváme je pouze na základě poptávky. Při objednávce počítejte s minimálním odběrem kusů v celkové šíři cca 300 mm.

Řemeny PU11 mají kostru z polyesterových vláken. Povrch řemenu je tvořen nanesenou vrstvou žlutého polyuretanu.

Označení	Délka (mm)	Výška (mm)
F 213/7	212,95	1,60
F 254/4	253,74	0,80
F 314/5	314,16	5,50
F 315/4	315,73	1,20
F 330/2	330,00	1,00
F 435/2	435,00	0,80
F 502/7	501,84	1,00
F 697/4	695,57	0,55
F 738/4	738,64	0,80

F 762/7	762,00	2,60
F 959/2	959,40	1,00
F 1240/10	1240,00	1,20
F 1458/9	1458,50	2,60
F 1780/10	1780,00	1,40
AF 24	113,08	0,80
AF 56	263,16	0,80
AF 67	315,70	0,70
AF 76	357,30	0,80
AF 87	409,57	0,85
AF 108	508,39	0,70

AF 138	649,60	0,80
AF 140	659,03	0,60
AF 148	695,57	0,80
BF 44	345,57	0,90
BF 64	501,85	0,90
BF 67	525,70	0,90
BF 70	548,90	0,90
CF 66	828,55	1,40
DF 45	282,74	0,90
DF 130	815,34	0,90
DF 153	959,40	0,90

Vzor označení

AF 108 - 16

AF 108 - označení řemenu
16 - šíře (mm)

VÝPOČTY ŘEMENŮ, VOLBA VHODNÉHO MATERIÁLU

Před výrobou plochého řemenu je třeba zvolit vhodný materiál. Aby se řemen nelámala, musí být dodržen limit minimálního průměru řemenic. Kromě toho je nutno porovnat, doporučené tabulkové zatížení řemenu v N při protažení o 2,5% se skutečně vypočítaným zatížením

konkrétního pohonu. Pro výpočet zatížení pohonu a pro správný výběr materiálu musíte znát tyto parametry:

- velikost přenášeného výkonu (příkon motoru)
- otáčky a průměr hnací řemenice
- průměr nejmenší řemenice v převodu

VÝPOČET TAŽNÉ SÍLY ŘEMENU (N)	$V = \frac{\pi * D1(m) * n1}{60}$ $P_c = \frac{N}{V}$ $P = \frac{P_c}{W} * K_1 * K_2 * K_3$ <i>Hodnotu P je třeba porovnat s hodnotou v tabulce materiálů pro napětí řemenu v N na 1 cm šíře řemenu při protažení o 2,5 %.</i>
VÝPOČET ÚHLU OPSÁNÍ	$\beta_1 = 180 - 60 * \frac{(D1 + D2)}{y}$ $\beta_2 = 360 - \beta_1$
STANOVENÍ DÉLKY ŘEMENE	$L = \frac{\pi}{2} * (D1 + D2) + 2y + \frac{(D1 - D2)^2}{4y}$ <i>U zkříženého pohonu se hodnoty D1 a D2 sčítají. ... $\frac{(D1 + D2)^2}{4y}$</i>

LEGENDA:

L - délka řemenu (mm)
W - šířka řemenu (cm)
D1 - průměr hnací řemenice (mm)
D2 - průměr hnané řemenice (mm)
y - osová vzdálenost (mm)
β1, β2 - úhly opásání
P - napětí v řemenu na 1 cm šíře (N)
Pc - napětí v řemenu celkem (N)
N - výkon motoru (W)

K1 - provozní koeficient
 1 - provoz bez rázů
 1,2 - provoz nerovnoměrný
 1,4 - provoz reverzní
K2 - napínací koeficient
 1 - zařízení s napínáním
 1,5 - zařízení bez napínání
V - obvodová rychlost (ms⁻¹)

K3 - úhel opsání malé řemenice
 0,61 - 90°
 0,84 - 140°
 1 - 180°
 1,18 - 240°

n1 - otáčky motoru (ot. min⁻¹)