



Nesamostředící

Pouzdro se skládá ze dvou kuželových kroužků, které se umístí mezi válcovou díru v náboji a hřídel. Kroužky musí být vždy instalovány s napínací přírubou (příruba není součástí setu), která na kroužky vyvine dostatečně velký axiální tlak. Pouzdro není samostředící a je vhodné pro přenos nižších kroutících momentů.

Vzor označení

RCK 50 10 x 13

RCK 50				Kroutící moment Nm	Axiální síla kN	Upínací Axiální síla kN	Tlak		Upínací šrouby			Uvolňovací závit		Hmotnost Kg
Označení		Rozměry mm					na hřídel N/mm ²	na náboj N/mm ²	Počet	Typ	Uťahovací moment Nm	Počet	Typ	
d	D	L1	L											
6*	9	3,7	4,5	2,4	0,9	3,8	115	75						
7*	10	3,7	4,5	3	1,1	3,9	105	70						
8*	11	3,7	4,5	4,7	1,3	5,3	120	90						
9	12	3,7	4,5	7,9	1,6	15,6	140	105						
10	13	3,7	4,5	9,5	2	15,6	135	105						
12	15	3,7	4,5	11,4	2	15,6	115	90						
13	16	3,7	4,5	13,1	2,1	15,6	110	90						
14	18	5,3	6,3	22,3	3	25,4	115	90						
15	19	5,3	6,3	24,3	3	25,4	110	85						
16	20	5,3	6,3	27,3	3	25,4	105	85						
17	21	5,3	6,3	29,8	3	25,4	105	85						
18	22	5,3	6,3	32,4	4	25,4	100	80						
19	24	5,3	6,3	49	4	36	140	110						
20	25	5,3	6,3	53	4	36	135	105						
22	26	5,3	6,3	66	4	36	135	115						
24	28	5,3	6,3	73	5	36	130	110						
25	30	5,3	6,3	72	5	36	115	95						
28	32	5,3	6,3	86	5	36	115	100						
30	35	5,3	6,3	91	6	36	100	85						
32	36	5,3	6,3	131	6	45	130	115						
35	40	6	7	171	8	54	125	110						
36	42	6	7	169	8	54	115	100						
38	44	6	7	181	8	54	110	95						
40	45	6,6	8	231	10	66	115	105						
42	48	6,6	8	235	10	66	110	95						
45	52	8,6	10	353	14	99	105	95						
48	55	8,6	10	572	15	132	155	135						
50	57	8,6	10	602	16	132	150	130						
55	62	8,6	10	670	17	132	140	125						
56	64	10,4	12	790	22	157,2	130	115						
60	68	10,4	12	860	23	157,2	125	110						
63	71	10,4	12	910	24	157,2	120	105						
65	73	10,4	12	950	25	157,2	115	100						
70	79	12,2	14	1380	32	209,6	125	110						
71	80	12,2	14	1400	32	209,6	120	110						
75	84	12,2	14	1450	32	209,6	115	100						
80	91	15	17	2200	44	209	125	105						

* Střížené



Materiál: ST (ocel C43)

Obráběcí tolerance: hřídel $d < 40 = h6$, $d > 40 = h8$
náboj $d < 40 = H7$, $d > 40 = H8$

Drsnost povrchu: Rt max. 16 μm